



промышленные краски
Санкт-Петербурга

ЭП-0010/ЕР-0010

Описание продукта	ЭП-0010-Материал двухупаковочный на основе эпоксидных смол.	
Рекомендации по использованию	Предназначается для выравнивания загрунтованных и не загрунтованных металлических, бетонных, стеклопластиковых и других поверхностей, а также в качестве грунтовки под эпоксидные материалы.	
Физические свойства		
Цвет	Красно-коричневый	
Объемная доля нелетучих веществ, %	91±2	
Температура вспышки, °С:	минус 7	
Плотность, г/см ³	1.5±0.02	
Толщина пленки	Толщина сухой пленки (микрон)	
	Min	Max
	60	350
	Теоретический расход, кг/м²	
	Min*	Max*
	0.120	0.690
	*В зависимости от способа нанесения	

Подготовка поверхности

Металлические поверхности должны быть очищены от масляных и жировых загрязнений, отмыты от грязи и водорастворимых веществ, острые кромки округлены, поверхность подвергнута абразивоструйной обработке, затем обеспылена.

Для обеспечения длительного срока службы рекомендуется выполнять абразивоструйную обработку до степени Sa 2½ (не ниже Sa 2), локально допускается St 3 (не ниже St 2). Период от абразивоструйной очистки до нанесения покрытия не должен превышать 24 часов.

Бетонные поверхности должны быть ровными, чистыми, обезжиренными и обеспыленными, цементная пыль (вуаль) полностью удалена, остаточная влажность бетона не более 4%. Новые бетонные и оштукатуренные поверхности перед окрашиванием рекомендуется выдержать в течение двух недель при температуре не ниже 10°C.

Перед нанесением шпатлевки рекомендуется загрунтовать поверхность 1-2 слоями шпатлевки малярной консистенции.

Условия при нанесении

Температура воздуха от 5 °С до плюс 30 °С. Температура поверхности при нанесении должна быть выше точки росы воздуха, не менее, чем на 3°С. Относительная влажность воздуха не более 85 %. Температура и влажность воздуха измеряются непосредственно вблизи поверхности. В замкнутых пространствах необходимо обеспечить хорошую вентиляцию для правильного высыхания покрытия. Покрытие не должно подвергаться воздействию масел, химических веществ и механическому воздействию до полной полимеризации.

Приготовление шпатлевки

Температура шпатлевки должна быть в диапазоне от +15 до +25 °С.

при приготовлении шпатлевки

основу и отвердитель АФ-2 и тщательно перемешивают, поднимая со дна, затем взвешивают необходимое количество основы и отвердителя в соотношении 5:0.875 (по массе), совмещают их, тщательно перемешивают и выдерживают перед нанесением 15-30 мин.;

если основа имеет высокую консистенцию, ее взвешивают без перемешивания, после чего добавляют растворитель № 36 до обеспечения перемешивания основы, но не более 10% от массы, после перемешивания основы, вводят отвердитель, снова тщательно перемешивают и выдерживают перед нанесением 15-30 мин.;

при доведении шпатлевки до малярной консистенции

состав, подготовленный как шпатлевка и выдержанный перед нанесением, разбавляют растворителем № 36 до требуемой вязкости и повторно выдерживают перед нанесением 15-30 мин.; разбавление более 20% от массы основы и отвердителя не рекомендуется;

смешивать растворители при приготовлении одного состава не рекомендуется;

общая масса разовой смеси не должна превышать:

- 40 кг при температуре от 15 до 20°С,
- 20 кг при температуре выше 20°С;

следует учесть, что введение растворителя уменьшает толщину слоя, увеличивает пористость, снижает эластичность покрытия;

жизнеспособность шпатлевки при 20°С составляет 1,5 ч., при разбавлении до малярной консистенции – до 6 ч; жизнеспособность уменьшается при повышении температуры, увеличивается при ее понижении, может уменьшаться в больших объемах.

Методы нанесения

1.Шпатель

Для выравнивания язв, пор, неровностей.

2.Безвоздушное распыление

- Давление на сопле- 18 МПа.
- Кратность повышения давления – 1:68.
- Угол распыла- 40-60°.
- Диаметр сопла - от 0.48 мм до 0.89 мм.
- Рабочая вязкость 35-70 с по вискозиметру ВЗ-246 d 4 мм.

3.Пневматическое распыление

- Рабочая вязкость 30-50 с по вискозиметру ВЗ-246 d 4 мм.

Время высыхания

До степени 4: при температуре 20°C около 24 часов.

Время высыхания может изменяться в зависимости от влажности воздуха и интенсивности воздухообмена у окрашенной поверхности и т.д. Запрещается нагнетание теплого воздуха до полного испарения растворителей во избежание образования поверхностной пленки, вызывающей удержание растворителя в поверхностном слое.

¹Приведенные данные могут использоваться только как рекомендуемые

Последующий слой

ЭП-0010 рекомендуется наносить в 1-2 слоя. При необходимости число слоев может быть увеличено до набора необходимой толщины. Наилучшая адгезия между слоями достигается тогда, когда последующий слой наносится до полной полимеризации предыдущего слоя. При необходимости нанесения дополнительного слоя после длительного хранения или эксплуатации покрытия с поверхности следует удалить соль и другие загрязнения путем отмычки чистой пресной водой под высоким давлением. ЭП-0010, может использоваться, как самостоятельное на поверхностях, декоративные свойства которых не оцениваются. На шпатлевку ЭП-0010 могут быть нанесены покрытия, имеющие следующую пленкообразующую основу: масляную, масляно-смоляную, алкидную, винилово-пековую и хлоркаучуково-пековую, виниловую, хлоркаучуковую, эпоксиэфирную, эпоксидную, эпоксидно-пековую при условии нанесения их по отлипу или после придания шероховатости слою ЭП-0010. Полиуретановые покрытия могут быть нанесены без специальной обработки.

Не следует наносить покрытия на битумной, пековой, кремнийорганической основах, цинксиликатной на жидком стекле.

В любом случае окончательное решение о применении или не применении того или иного материала остается за специалистами ООО «НПО 812»

Техника безопасности

Обращаться с осторожностью. Материал является пожароопасным, что обусловлено свойствами компонентов, входящих в его состав. Все работы, связанные с изготовлением и применением материала, должны проводиться в помещениях, снабженных общеобменной и местной приточно-вытяжной вентиляцией, обеспечивающей чистоту воздуха рабочей зоны производственных помещений.

При подготовке к применению и в ходе применения материала необходимо соблюдать стандартные меры предосторожности при работе с жидкими лакокрасочными материалами, а также рекомендации, данные в инструкции по нанесению.

Высушенное покрытие не оказывает вредного воздействия на организм человека.

Хранение Транспортирование и хранение материала производят в соответствии с национальными правилами. Тара должна быть герметично упакована, защищена от прямых солнечных лучей и атмосферной влаги.

Эти технические данные могут использоваться только как рекомендуемые. В действительности, время высыхания/время до нанесения последующего слоя может варьироваться в зависимости от толщины пленки, вентиляции, влажности, системы покрытия, условий эксплуатации и т.д. Неправильное применение материала не гарантирует качество и сроки службы покрытия. Технические данные на этот продукт могут быть изменены без уведомления.

ООО «НПО 812»