промышленные краски
Санкт-Петербурга

Грунтовка ХС-059
Эмаль ХС-759
Лак ХС-724

Техническая характеристика

Описание продукта	Система химически стойкого лакокрасочного покрытия. Материалы на основе сополимера винилхлорида с винилацетатом. Грунтовка и эмаль двухупаковочные, лак одноупаковочный.
Рекомендации по использованию	Система используется для получения химически стойкого лакокрасочного покрытия для защиты поверхности металла от воздействия агрессивных сред кислотного и щелочного характера. Система применяется для окрашивания наружных поверхностей железнодорожных грузовых вагонов и цистерн, оборудования, металлических и железобетонных конструкций, подвергающихся воздействию растворов минеральных кислот, щелочей, солей, агрессивных газов (SO_2, CO_2, NO_2, NH_3) и других химических компонентов с температурой не выше 60ºС, эксплуатируемых в атмосферных условиях различных климатических районов, а также внутри помещений.

Физические свойства	ХС-059	ХС-759	ХС-724
Цвет	Кр-кор	Любой по согласованию с заказчиком	бесцветный
Объемная доля нелетучих веществ, %	17±2	16±2*	12±2
Температура вспышки, ºС:	Минус 7	Минус 7	Минус 7
Плотность, г/см³	1,1-1,12	1,048-1,1*	0,94-0,95
	* в зависимости от цвета		

Толщина пленки

Наименование материала	Толщина 1 слоя покрытия, мкм		Теоретический расход, на 1 м²
	сухой	мокрой	кг
грунтовка ХС-059	20-25	120-150	0,130-0,160
эмаль ХС-759	20-25	125-150	0,140-0,170
лак ХС-724	15-20	125-160	0,120-0,160

Система покрытия состоит из последовательно нанесенных слоев: грунтовка ХС-059 – 1-2 слоя, эмаль ХС-759 – 2-4 слоя и лак ХС-724 – 1-2 слоя в зависимости от агрессивности среды.

Подготовка поверхности

Сталь
Чистота поверхности: пескоструйная очистка до степени SA 2.5 или механическая до степени ST-3 (ISO-8501-1:1988),ГОСТ 9.402 (степень очистки от окислов – 2, степень обезжиривания – 1).

Поверхность с нанесенным покрытием
Чистое, сухое, неповрежденное и совместимое покрытие. Для получения более детальной информации обращайтесь в офис компании НПО 812.

Условия при нанесении

Температура воздуха от - 10 ºС до + 30 ºС. Температура поверхности при нанесении должна быть выше точки росы воздуха, не менее, чем на 3 ºС. Температура и влажность воздуха измеряются непосредственно вблизи поверхности.

Приготовление грунтовки,эмали,лака

- Температура основы грунтовки, эмали и лака должна быть в диапазоне от +15 до +25 ºС.
- Совместить основу грунтовки компонент А и компонент В (отвердитель № 5) в соотношении 5:0.15(по массе), и перемешать пневматической мешалкой до однородной консистенции, при необходимости ввести растворитель Р-4 в количестве не более 5 % от объема. Перед применением грунтовку рекомендуется выдержать в течение 15-30 минут.
- Совместить основу эмали компонент А и компонент В (отвердитель № 5) в соотношении 5:0.15(по массе), и перемешать пневматической мешалкой до однородной консистенции, при необходимости ввести растворитель Р-4 в количестве не более 5 % от объема. Перед применением эмаль рекомендуется выдержать в течение 15-30 минут.

- Следствием добавления значительного количества растворителя является снижение устойчивости против образования подтеков, снижение эластичности покрытия, увеличение пористости и увеличение времени полной полимеризации.

- жизнеспособность грунтовки и эмали при 20ºС составляет не менее 8 час, уменьшается при повышении температуры, увеличивается при ее понижении, может уменьшаться в больших объемах.

Методы нанесения

Распылитель	Используйте безвоздушное или пневматическое распыление.
Кисть	Рекомендовано для мелкого ремонта покрытия.

Рекомендации по безвоздушному распылению

- Давление на сопле- 15 МПа.
- Рекомендуемая кратность повышения давления – 1:25-1:45
- Угол распыла- 20-60º.
- Диаметр сопла - от 0.33 мм до 0.48 мм.
- Рабочая вязкость 35-60 с по вискозиметру ВЗ-246 d 4 мм

Рекомендации по пневматическому распылению

- Давление на сопле- 0.4-0.6 МПа.

- Диаметр сопла - от 1.4-1.6 мм.
- Рабочая вязкость 14-25 с по вискозиметру ВЗ-246 d 4 мм

Время высыхания

Время высыхания зависит от циркуляции воздуха, температуры, толщины пленки и количества слоев. Данные приведенные в таблице, соответствуют следующим условиям:
- Хорошая вентиляция воздуха.
- Рекомендуемая толщина пленки.
- На нейтральную основу наноситься один слой.
-Относительная влажность воздуха-80%.

Степень высыхания, в час	**до отлипа**			**до твердой пленки**			**до перекрытия**		
Температура воздуха	5°С	20°С	30°С	5°С	20°С	30°С	5°С	20°С	30°С
Грунтовка ХС-059	0,4	0,25	0,15	2	1	0,75	2	1	1
Эмаль ХС-759	0,4	0,25	0,15	2	1	0,75	2	1	1
Лак ХС-724	0,75	0,5	0,25	3	2	1,5	3	2	1,5

Приведенные данные могут использоваться только как рекомендуемые. В действительности, время высыхания/время до нанесения последующего слоя может варьироваться в зависимости от толщины пленки, вентиляции, влажности, системы окраски и т.д.

Техника безопасности при работе с материалами

Обращаться с осторожностью. Материалы являются пожароопасными, что обусловлено свойствами компонентов, входящих в их состав. Все работы, связанные с изготовлением и применением материалов, должны проводиться в помещениях, снабженных общеобменной и местной приточно-вытяжной вентиляцией, обеспечивающей чистоту воздуха рабочей зоны производственных помещений.
До и в ходе применения материалов необходимо соблюдать стандартные меры предосторожности при работе с жидкими лакокрасочными материалами, а также рекомендации, данные в инструкции по нанесению.
Высушенное покрытие не оказывает вредного воздействия на организм человека.

Хранение

Транспортирование и хранение материалов производят в соответствии с национальными правилами. Тара должна быть герметично упакована, защищена от прямых солнечных лучей и атмосферной влаги.

Эти технические данные могут использоваться только как рекомендуемые. В действительности, время высыхания/время до нанесения последующего слоя может варьироваться в зависимости от толщины пленки, вентиляции, влажности, системы покрытия, условий эксплуатации и т.д. Неправильное применение материалов не гарантирует качество и сроки службы покрытия. Технические данные на этот продукт могут быть изменены без уведомления.

ООО «НПО 812»